

3-脱氧葡萄糖代谢酶产生菌的筛选及产酶条件

李湘萍 莫柏立 庞宗文 黄时海 梁智群

(广西大学工业测试实验中心 南宁 530004)

摘要 从霉菌和酵母中筛选到一株酵母 (*Saccharomyces cerevisiae* 231), 该菌株具有能够代谢 3-脱氧葡萄糖 (3-deoxyglucosone) 的酶, 且活性较高。研究了该菌株的最适产酶条件: 培养温度 28℃, 培养基起始 pH 7.0, 培养时间 12h, 碳源、氮源分别为蔗糖、牛肉膏, 添加 KH_2PO_4 、 $\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 能促进产酶。

关键词 美拉德反应, 3-脱氧葡萄糖, 霉菌, 酵母

分类号 Q 939.5

美拉德反应, 也称羰氨反应, 是含羰基化合物与含氨基化合物间发生的, 最终产生类黑色素的一类复杂的反应。蛋白质与糖类间的美拉德反应, 会使蛋白质发生复杂的化学变化, 如: 某些氨基酸残基的损失, 可消化性降低, 溶解性下降, 褐变, 荧光增加和发生交联等现象^[1~4]。蛋白质的这些变化会引起食品营养下降, 使食品的加工和贮藏困难; 在活体内, 会导致生物活力的丧失, 使细胞和机体组织老化, 从而引起老化病、糖尿病等等^[5~6]。3-脱氧葡萄糖是美拉德反应的主要中间产物^[7~8]。在生理条件下, 由葡萄糖引起的蛋白质聚合作用中, 3-脱氧葡萄糖起着交联剂的作用^[9~10]。3-脱氧葡萄糖是高活性的生物毒性化合物, 因此, 希望能找到可以代谢 3-脱氧葡萄糖的酶, 使 3-脱氧葡萄糖发生氧化或还原作用, 阻断美拉德反应, 这对食品加工以及阻止活体内的美拉德反应, 治疗老化病、糖尿病等方面均具有积极意义。

目前, 国外已有报道, 动植物体内存在代谢 3-脱氧葡萄糖的酶。Kato H 等人在猪肝、鸡肝和欧芹中找到了对 3-脱氧葡萄糖具有还原作用的酶^[11~13]。但微生物方面, 国内外均未见报道。因此, 本研究小组以微生物为材料, 以 3-脱氧葡萄糖为基质, 分别以 NAD、NADH、NADP、NADPH 为辅酶, 从霉菌和酵母中进行筛选。筛选得到一株酿酒酵母 (*Saccharomyces*

cerevisiae 231), 该菌株以 NADP 为辅酶时, 代谢 3-脱氧葡萄糖酶活性较高, 适宜作为研究 3-脱氧葡萄糖代谢酶(以 NADP 为辅酶)的材料。本文报道了从霉菌和酵母中筛选到具有产 3-脱氧葡萄糖代谢酶的菌株以及该菌株产酶条件研究结果。

1 材料与方法

1.1 菌种

所用霉菌、酵母菌均为广西大学食品发酵工程研究所保藏。

1.2 培养基

霉菌斜面及产酶培养基: 5% 麦皮浸出液, 2% 葡萄糖, 0.05% $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$, pH 值自然, 斜面加 2% 的琼脂。

酵母斜面及产酶培养基(基础培养基): 5% 葡萄糖, 1% 牛肉蛋白胨, 0.5% 酵母浸出汁, 0.05% $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$, pH 值自然, 斜面加 2% 的琼脂。

培养基灭菌条件: 压力 0.1 MPa, 时间 20min。

1.3 酶底物的制备(3-脱氧葡萄糖制备)

3-脱氧葡萄糖按 Kato H 等人的方法制得^[12]。

国家自然科学基金(批号: 29466012)和广西科学基金资助项目

1997-06-23 收稿

1.4 粗酶液的制备

1.4.1 霉菌粗酶液的制备: 将霉菌培养 48h, 抽滤收集菌体并用生理盐水洗涤 2 次, 加入菌湿重 5 倍体积的含 10mM 巯基乙醇磷酸钾钠缓冲液 (NaCl : 40g, KCl : 1g, $\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$: 14.5g, KH_2PO_4 : 1g) 定容至 500ml, $\text{pH} 7.2$, 放置 -70°C 冰箱过夜。次日, 菌体冰浴, 用超声波破碎仪处理 40min(功率 400W, 工作时间 8sec, 间歇时间 4sec, 共 300 次), 离心 ($29200 \times g$, 20min, 4°C), 取上清液, 得霉菌粗酶液。

1.4.2 酵母粗酶液的制备: 将酵母培养 24h, 离心 ($4110 \times g$, 10min, 4°C) 收集菌体并用生理盐水洗涤 2 次, 其它处理与霉菌相同。

1.5 酶活力的测定^[12]

在光径 0.5cm 的石英比色皿中加入 1.35ml 酶作用液 (100mM $\text{pH} 7.4$ 磷酸盐缓冲液, 4mM 3-脱氧葡萄糖, 0.5mMNAD 或 0.5mMNADP 或 0.3mMNADH 或 0.3mMNADPH) 和 0.15ml 粗酶液, 总体积 1.5ml。用分光光度计于 340nm 测吸光值的变化值, 每隔 2min 测一次, 共测 10min。

酶活力单位定义: 在 1min 内增加或减少 1nmol 辅酶所需要的酶量为 1 个酶活单位 (unit)。

2 结果与讨论

2.1 菌种筛选

共实验 17 株霉菌和 15 株酵母, 霉菌中有 9 株黑曲霉, 3 株米曲霉, 2 株无花果曲霉, 康宁木霉、木霉、烟曲霉各 1 株; 酵母中有 7 株酿酒酵母, 1 株热带假丝酵母, 7 株从酒曲及土壤中分离到的酵母。制备酵母、霉菌粗酶液, 分别以 NAD、NDAH、NADP、NADPH 为辅酶, 测定 3-脱氧葡萄糖代谢酶的酶活。由此, 筛选到酿酒酵母 231, 以 NADP 为辅酶时 3-脱氧葡萄糖代谢酶的活力高, 酶活为 727u/g 湿细胞, 是以 NAD、NADH、NADPH 为辅酶时的 4~7 倍。因此, 选择酿酒酵母 231 进一步研究其产 3-脱氧葡萄糖代谢酶 (以 NADP 为辅酶) 的条件。

2.2 酿酒酵母 231 产酶条件研究

2.2.1 培养温度对产酶的影响: 取活化菌接

种, 分别在 25°C、28°C、30°C、35°C 培养 24h, 测其酶活。图 1 表明, 产酶的适宜温度为 25~30°C, 最适温度为 28°C。

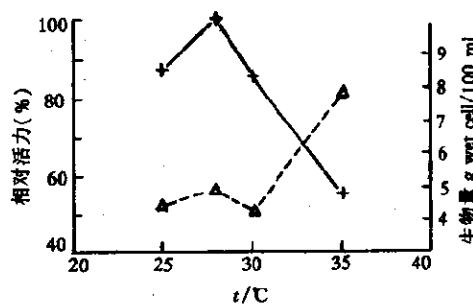


图 1 温度对产酶的影响

×. 相对活力; Δ. 生物量

2.2.2 培养时间对产酶的影响: 取活化菌接种于基础培养基中, 28°C 分别培养 12h, 24h, 36h, 60h, 72h, 测其酶活, 实验结果表明 (图 2), 适宜培养时间为 12~24h。

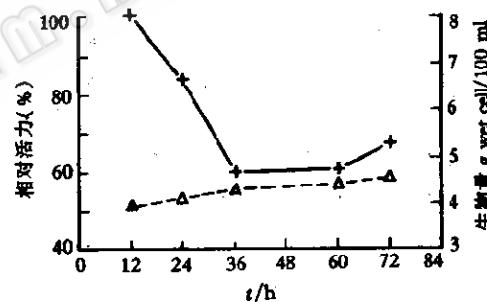


图 2 培养时间对产酶的影响

×. 相对活力; Δ. 生物量

2.2.3 培养基起始 pH 值对产酶的影响: 用 HCl 和 NaOH 溶液调培养基的 pH 值, 接种于 28°C 培养 12h。图 3 表明, 培养基起始 pH 值的

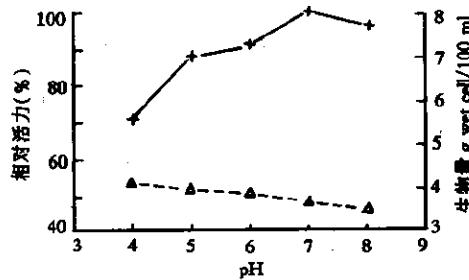


图 3 培养基起始 pH 对产酶的影响

×. 相对活力; Δ. 生物量

适宜范围为6.0~8.0,其中以pH7.0的酶活力最高。

2.2.4 氮源对产酶的影响:基础培养基中含1%牛肉蛋白胨,0.5%酵母浸出汁。酵母浸出汁即是生长因子的来源,也可作为氮源利用。用浓度为1%的 $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ 、 NH_4Cl 、 NaNO_3 、尿素、牛肉膏代替牛肉蛋白胨(培养基起始pH7.0,28℃培养12h)。结果表明,以牛肉膏为氮源的酶活为1268u/g湿细胞,比对照提高了23.2%,生物量与对照相近。其余的氮源酶活力和生物量均比对照要小。

2.2.5 碳源对产酶的影响:用浓度5%的甘油、丙酮、正丁醇、 β -糊精、麦芽糖、蔗糖代替基础培养基中的葡萄糖,培养条件同2.2.4。实验结果,以蔗糖为碳源时酶活与对照相同,生物量则比对照提高30.1%。其它碳源均不能提高酶活和生物量。

2.2.6 无机盐对产酶的影响:用不同的无机盐代替基础培养基中的 $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$,培养条件同2.2.4。结果表明,0.05% KH_2PO_4 、0.05% $\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 对产酶有促进作用,酶活可以提高10%左右。 $\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 、 $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 、 CuCl_2 对产酶有抑制作用,其中0.05% CuCl_2 的抑制作用最强,酶活为零。

2.2.7 酶形成的诱导性:在基础培养基中分别加入0.25mM、0.50mM、0.75mM、1.00mM的3-脱氧葡萄糖松和0.25mM、0.50mM、1.00mM的甲基乙二醛,培养条件同2.2.4。结果表明,3-脱氧葡萄糖松对产酶有促进作用,对生物量没有影响。甲基乙二醛对酶活有抑制作用,浓度越大,抑制作用越强。

综上所述,酿酒酵母231的最佳产酶条件为:培养温度28℃,培养时间12h,培养基起始pH值为7.0,最适氮源、碳源分别为牛肉膏和蔗糖,添加 KH_2PO_4 、 $\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ 能促进产酶,3-脱氧葡萄糖松可以诱导产酶。

参 考 文 献

- [1] Smith G A, Friedman M. J Food Sci, 1984, 49: 817~820.
- [2] Eble A S, Thorpe S R, Baynes J M. J Biol Chem, 1983, 258: 9406~9412.
- [3] Monnier V M, Cerami, A. Clin Endocrinol Metab, 1982, 11: 431~452.
- [4] Okitani A, Cho R K, Kato H. Agric Biol Chem, 1984, 48: 1801~1808.
- [5] Cerami A. J Am Geriatr Soc, 1985, 33: 626~634.
- [6] Monnier N M, Kohn R K, Cerami A. Proc Natl Acad Sci USA, 1984, 81: 583~587.
- [7] Kato H, Hayase F, Shin D B, Oimomi M, Baba S. "The Maillard reaction in aging, diabetes and nutrition" ed. by Baynes J W, Monnier V M, Progr in Clin Biol Res, 304: 69~84.
- [8] Kato H, Cho R K, Okitani A, Hayase F. Agric Biol Chem, 1987, 51: 683~689.
- [9] Kato H, Shin D B, Hayase F. Agric Biol Chem, 1987, 51: 2009~2011.
- [10] Shin D B, Hayase F, Kato H. Agric Biol Chem, 1988, 52: 1451~1458.
- [11] Liang Z Q, Hayase F, Kato H. Biosci Biotech Biochem, 1992, 56(7): 1074~1078.
- [12] Liang Z Q, Hayase F, Nishimura T, Kato H. Agric Biol Chem, 1990, 54: 319~328.
- [13] Shin H S, Nishimura T, Hayase F, Kato H. Agric Biol Chem, 1991, 55: 957~966.

STUDIES ON 3-DEOXYGLUCOSONE-METABOLIZING ENZYME OF FUNGI

Li Xiangping Mo Baili Pang Zongwen Liang Zhiqun

(The Industrial Experimental Centre of GuangXi University, NanNing 530004)

Abstract A yeast strain (*Saccharomyces cerevisiae* 231) was selected from fungi. The stain has 3-deoxyglucosone-metabolizing enzyme and it's activity is fairly high. The optimum

conditions of enzyme production were examined. The optimum temperature, initial pH and cultivate time for enzyme production were 28°C, PH7.0 and 12 hours respectively. The suitable carbon source of the medium was sucrose and the suitable nitrogen source was beef extract. Enzyme activity can increase by adding KH_2PO_4 or $\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$.

Key words Maillard reaction, 3-Deoxyglucosone, Fungi