

# 转化蔗髓 P2 菌株的鉴定及其产酶条件

张发群 刘淑华 徐云泉 郝军 侯明贞

(中国科学院成都生物研究所, 成都)

**摘要** 从蔗髓纸浆中分离筛选出一株霉菌, 经鉴定, 定名为康氏木霉 (*Trichoderma koningii*) P2 菌株。在蔗髓 70g、麸皮 30g、 $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$  1.2g、 $(\text{NH}_4)_2\text{CO}$  0.8g、 $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  0.05g、 $\text{KH}_2\text{PO}_4$  0.1g、 $\text{MnSO}_4$  3.2mg、葡萄糖母液 2g、水 300ml, pH 5, 温度 28—30℃ 条件下, 培养 4 天, P2 菌株 CMC 酶活达 2400 mg 还原糖/g·0.5h, FP 酶活达 200mg 还原糖/g·h。

**关键词** 康氏木霉; 纤维素酶; 蔗髓

提高纤维分解菌酶活力的研究, 是开发纤维素资源的重要课题。按 Mandles 和 Reese 建议, 选择适当的底物, 改良菌株以及改变培养条件可获得有充分活性和廉价的纤维素酶。目前国内较有成效的手段仍是采用诱变育种和产酶条件的选择<sup>[1]</sup>。并获得了纤维素酶高产突变株<sup>[2-4]</sup>。本文报道 P2 菌株的鉴定及培养条件对其纤维素酶形成的影响。

## 材料和方法

### (一) 菌株

康氏木霉 (*Trichoderma koningii*) P2 菌株由中国科学院成都生物研究所从蔗渣纸浆中分离。

### (二) 培养基

1. 斜面培养基: 蔗渣纸浆麸皮斜面培养基<sup>[2]</sup>。

2. 三角瓶培养基: 蔗髓 70 g, 麸皮 30 g,  $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$  2g,  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  0.05 g,  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  0.1g, 水 300 ml, 自然 pH。将上述培养基装入 250 ml 三角瓶内。高压蒸气灭菌 (1.2kg/cm<sup>2</sup>) 半小时, 每瓶接 1 ml 孢子悬液, 28—30℃ 培养 4 天, 测定酶活。

### (三) 酶液制备及酶活力测定<sup>[3]</sup>

## 结果与讨论

### (一) P2 菌株的鉴定

1. 形态特征: 菌丝具有横隔, 孢子浅绿色, 且呈粘质团块, 自始至终聚成小球状。分生孢子梗分枝不规则, 菌落亮绿色。按 Mason 的分类系统, P2 菌株应属于木霉属。

2. 毒性试验: 将该菌的发酵滤液, 浓缩 15 或 30 倍, 对 4 组共 80 只小白鼠进行试验, 无急性毒性。腹腔注入孢子悬液,  $1898 \times 10^4$  个/只, 进行了三次共 8 组, 每组 20 只小白鼠, 也无急性毒性。

### (二) 产酶条件

#### 1. 底物浓度

比较了蔗髓与麸皮的不同配比与 P2 菌株的产酶关系。从表 1 可看出, 随麸皮用量增加, P2 菌株 CMC 与 FP 酶活逐渐递增, 而麸皮用量为 70% 时, CMC 酶活与 FP 酶活开始下降。麸皮用量增至 80% 时, 酶活急剧下降。从生长情况看, 随麸皮用量增加菌株生长繁殖加快, 培养 4 天铺满绿色孢子。因此, 加大麸皮用量可以缩短培养时间, 对于繁殖孢子是有利的, 但用量不宜超过 70%, 否则, 不利于产酶。

随蔗髓用量减少, P2 菌株的 CMC 与 FP

表 1 不同底物浓度与 P2 菌株的产酶关系

蔗糖:麸皮 (%)	CMC 酶活 mg 还原糖/g·0.5h	FP 酶活 mg 还原糖/g·h	滤纸崩溃
85:15	950	103	++
80:20	1245	128	++
70:30	1400	139	++
60:40	1530	141	++
50:50	1700	186	++
40:60	1905	250	+++
30:70	1301	175	++
20:80	355	59.5	+
10:90	330	49	+

酶活逐渐增加。但当蔗糖用量减少至 30% 时, CMC 与 FP 酶活开始下降。

P2 菌株在生长繁殖及产酶过程中, 对碳氮比有一定的要求。微量元素也会影响它们的生长繁殖及生理代谢<sup>[4]</sup>, 从而影响产酶能力。本试验表明, 采用 70% 蔗糖和 30% 麸皮时对产酶有利。

2. 氮源: 7 种无机氮源对 P2 菌株产酶的影响结果见表 2。以硫酸铵作氮源时, 其 CMC 与 FP、滤纸崩溃三种酶活指标都比其他 6 种氮源好, 氯化铵和磷酸氢二铵次之。最终 pH 均呈酸性。

以尿素和亚硝酸钠作氮源时, 培养物终 pH 常偏碱性。以硝酸钠、硝酸钾作氮源时, 培养物

终 pH 常偏中性。在这两种情况下, 菌株生长差, 酶活也低。

上述结果表明, 最终 pH 对 P2 菌株产酶的影响很大。采用硫酸铵与尿素作混合氮源, 在总氮量固定的情况下, 硫酸铵与尿素比为 3:2 和 4:1 时, 培养物终 pH 为 5, CMC、FP、滤纸崩溃三项酶活指标均较高。其他配比的最终 pH 偏碱, 酶活指标均低(表 3)。

### 3. 培养时间、培养过程中 pH 的变化

试验结果表明(表 4), 以纤维素作碳源培养 P2 菌株时, 需要 14 小时延迟期后才开始旺盛生长。生长旺盛时, 培养基的 pH 迅速下降到 3。随培养时间增加(培养 3 天时), pH 又回升到 4.5—5。继续培养到 4 天, pH 保持在

表 2 无机氮源与 P2 菌株产酶的关系

氮源名称	浓度 (%)	CMC 酶活 mg 还原糖/g·0.5h	FP 酶活 mg 还原糖/g·h	滤纸崩溃	终 pH
(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	2	1510	236	+++	4—5
NH <sub>4</sub> Cl	2	1405	215	+++	5
(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub>	2	1310	168	++	6
NH <sub>4</sub> CONH <sub>2</sub>	2	286	87	++	7.5
NaNO <sub>2</sub>	2	293	48	++	7.5
NaNO <sub>3</sub>	2	293	66	++	7
KNO <sub>3</sub>	2	280	65	++	7

表 3 混合氮源用量与产酶关系

硫酸铵:尿素 (总氮量 2%)	CMC 酶活 mg 还原糖/g·0.5h	FP 酶活 mg 还原糖/g·h	滤纸崩溃	终 pH
4:1	1580	202	+++	5
3:2	1520	197	+++	5
2:3	206	61	+	7—7.5
1:4	196	58	+	7.5

4.5—5 范围, 此时, P2 菌株酶活最高。培养到 5 天以后, pH 已趋于平衡。如果纤维素被消耗尽, 则纤维素酶形成也停止, 即使延长时间, 酶产量也不会增加。当培养至 7 天, CMC 和 FP 酶活急剧下降。因此, 选择适当的培养时间, 控制其产酶的高峰是很重要的。

4. 微量元素: 采用 4 种不同浓度的微量元素, 每瓶加入 1 ml。对照以 1 ml 蒸馏水代替。从表 5 可以看出,  $\text{Fe}^{3+}$  对 P2 菌株的 CMC、FP 酶活有抑制作用, 而  $\text{Mn}^{2+}$ 、 $\text{Co}^{2+}$  和  $\text{Zn}^{2+}$  有激活作用, 可提高 P2 菌株的 CMC 和 FP 酶活, 其效果以加  $\text{Mn}^{2+}$  2.4—3.2 mg/L 为宜。该结果与 Mizukoshi 等人的报道相一致<sup>[6,3]</sup>。

5. 葡萄糖母液的影响: 在培养基中加入不同量的葡萄糖母液, 产酶明显加快, 酶产量亦增加(表 6)。当添加量为 0.1—0.3 ml 时, 对产生纤维素酶有诱导效应, 添加量超过 0.5 ml 时, P2 菌株产酶能力逐渐下降。这表明, P2 菌株纤维素酶的形成, 一方面可能受诱导机制的调节, 另一方面受到降解物阻遏机制的控制。因此, 如葡萄糖母液添加到 1—1.5 mL 时, P2 菌

表 4 培养时间与培养过程中 pH 的变化与产酶关系

培养时间 (天)	CMC 酶活 mg 还原糖/g·0.5h	FP 酶活 mg 还原糖/g·h	pH
0	29	26	6
1	148	55	3
2	1510	178	4
3	1990	207	4.5—5
4	2420	360	4.5—5
5	2275	241	5
6	2325	190	5
7	1790	128	6
8	1530	141	6

表 5 微量元素对 P2 菌株产酶的影响

微量元素	浓度 mg/L	CMC 酶活 mg 还原糖/g·0.5h	FP 酶活 mg 还原糖/g·h	微量元素	浓度 mg/L	CMC 酶活 mg 还原糖/g·0.5h	FP 酶活 mg 还原糖/g·h
$\text{Mn}^{2+}$	0.8	1400	170	$\text{Co}^{2+}$	1	1475	178
	1.6	1480	180		2	1710	202
	2.4	1800	177		3	1800	214
	3.2	1880	196		4	1575	190
	4	1600	212		5	1406	178
对照		1400	162	对照		1400	174
$\text{Zn}^{2+}$	0.7	1520	152	$\text{Fe}^{3+}$	2.5	580	117
	1.4	1520	147		5	1161	130
	2.1	1460	143		7.5	1220	113
	2.8	1440	150		10	1155	75
	3.5	1425	140		12.5	1350	106
对照		1400	140	对照		1400	145

表 6 葡萄糖母液的影响

葡萄糖母液 (ml)	CMC 酶活 (mg 还原糖/g·0.5h)	FP 酶活 (mg 还原糖/g·h)
CK	1206	190
0.1	1416	199
0.3	1536	218
0.5	1403	217
0.7	1380	197
1	745	161
1.5	180	未测出

葡萄糖母液由四川内江制药厂提供(即玉米经酸水解后葡萄糖结晶的第一次离心液)

株的 CMC 与 FP 酶活受到强烈抑制, 阻遏了纤维素酶的形成。添加适当浓度的葡萄糖母液 P2 菌株生长繁殖快, 能缩短培养时间, 提高产酶能力<sup>[3]</sup>。这可能是葡萄糖母液中含有较高的槐糖杂质, 并提供前期菌丝生长的碳源及微量的钙、铁、镁等离子, 促进 P2 菌株的生理代谢。

通过上述试验表明, 康氏木霉 P2 菌株是一株分解蔗髓纤维能力强的野生型菌株。其最适培养基成分: 蔗髓 70g, 薯皮 30g,  $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$

(下转第 126 页)

(上接第 83 页)

1.2 g,  $\text{NH}_2\text{CONH}_2$  0.8g,  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  0.05 g,  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  0.1g,  $\text{MnSO}_4$  3.2mg/L, 葡萄糖母液 2g, 水 300 mL, pH 5。培养温度 28—30℃, 培养时间 96 小时。在此条件下, CMC 和 FP 酶活可分别达到 2400 mg 还原糖/g • 0.5h 和 200mg 还原糖/g • h。

康氏木霉 P2 菌株不含黄曲霉毒素 B<sub>1</sub>, 小白鼠毒性试验无急性毒性。

## 参 考 文 献

1. Mandels M: *Biotech. Bioeng. Symp.*, 5:81, 1975.
2. 西北水土保持生物土壤研究所: 微生物学通报, 4(4): 15—17, 1974。
3. 张发群等: 调味副食品科技, 3: 21—22, 1981。
4. Micheel J et al.: *Can. J. Microbiol.*, 27:8, 1981.
5. Enari T M et al.: *Advances in Biochemical Engineering*, 5:3—24, 1977.
6. Mizukoshi S et al.: *J. Ferments. Technol.*, 55(5): 548—552, 1977.
7. Gallo B J et al.: *Biotech. Bioeng. Symp.*, 8:89—101, 1978.