



## 用 S.S、HE、EMB 培养基分离痢疾杆菌效果比较

101 份粪便标本在直接划线接种于 S.S、HE、EMB 培养基的同时,接种 GN 增菌管,经 37°C 6—8 小

时,然后再转种于 S.S、HE、EMB 培养基,结果增菌后接种的效果 [60(+), 30(-)] 与直接接种 [69(+), 21(-)] 无差别,  $P > 0.01$ 。说明新鲜粪便标本直接划线分离不会影响检出率。101 份标本在 S.S、HE、EMB 培养基中的检出阳性率是: S.S 为 76.2%、HE 为 48.5%、EMB 为 39.6%,经统计分析, S.S 优于 HE 和 EMB,  $P < 0.01$ 。HE 与 EMB 比较,无明显差异,  $P > 0.05$ 。由此可见, S.S 培养基是当前分离肠道致病菌较理想的一种。但在制备过程中,煮沸时间过长和温度过高时,会使胆盐沉淀而影响质量,分离划线方法不当也会影响检出率。HE 培养基主要用于沙门氏菌的诊断,对痢疾杆菌的检出率为 48.5%。而 EMB 培养基的检出率为 39.6%。为了提高检出率,我们认为同时接种两种以上培养基将会有助于检出率的提高。在培养基组合上 S.S 加 HE 值得提倡。从痢疾杆菌各群(型)在三种培养基上检出菌数看,福氏 1b 型以 S.S 为佳 ( $P < 0.01$ ),其它菌型均无差异 ( $P > 0.05$ )。根据培养基对痢疾杆菌各群(型)的选择性,在了解掌握当地优势菌型来选用培

养基具有一定实际意义。

(湖北襄樊铁路卫生防疫站 李焱全)



### 全国啤酒生产工艺学术交流会

由中国轻工学会和中国微生物学会联合组织的全国啤酒生产工艺学术交流会于 1982 年 9 月 8 日至 11 日在上海市召开。与会代表 130 人分别来自全国廿六个省、市、自治区的科研机构、高等院校、生产企业及有关部门。这次会议是我国建国以来首次召开讨论啤酒生产工艺的学术会议。

会议筹备期间收到应征学术报告、试验研究报告总结共 18 篇,内容涉及菌种鉴定、啤酒发酵过程中的代谢机理、麦芽加工工艺、固定化酶和固定化细胞在啤酒工业中的应用、啤酒质量界限和技术措施的探讨、酶制剂在糖化工艺上的应用等。轻工部食品发酵研究所所长秦含章同志作了“考察、参观法国啤酒工业”的专题报告;轻工部食品发酵研究所副总工程师管敦仪同志作了“我国啤酒工业的现状与存在问题”的专题报告。与会代表对上海工业微生物研究所与上海华光啤酒厂共同研制的应用固定化酵母生产啤酒新工艺给予很高评价。会议期间到会代表还对上海新建年产 12 万吨益民啤酒厂的生产工艺进行了讨论。

(陈延钟 供稿)