

宋氏志贺氏菌一种 II 相解离形式

杨 正 时

(卫生部药品生物制品检定所, 北京)

宋氏志贺氏菌在普通营养琼脂平皿上划线分离时, 可以出现光滑型(S)和粗糙型(R)两种菌落(此现象称为解离)。当S型菌落再次分离时, 不仅继续出现S型菌落, 还会出现R型菌落, 而R型菌落分离时出现的菌落均为R型。

实践中发现诊断血清的生产菌株——宋氏志贺氏菌51592菌株的解离形式与其它宋氏志贺氏菌不同。该菌株在划线分离时除出现大量的S型和少量的R型菌落外, 还出现一种兼具S型和R型两者性质的菌落(简称S/R菌落)。当划线分离后在37℃培养18小时, 这种菌落形态基本上是S型, 但仔细观察可以发现菌落的一部份边缘呈毛茸状, 培养到24小时这种形态较为明显(图1), 室温放置1—2天后, 菌落继续发育, 其边缘分成界限清晰的两部份: S侧

和R侧(图2)。S/R菌落的两侧菌苔生化性状一致, 与宋氏志贺氏菌的相符合, 但其它生物学性状则有明显的区别(见表1)。

表1 S/R菌落的S、R侧的不同生物学性状

生物学性状	S侧	R侧
菌落形态: 边缘	整齐	不规则
突起度	突起	扁平
表面	湿润	干燥
透明度	欠透明	较透明
肉汤生长	均浊, 少量沉淀	上清、大量沉淀
再分离出现菌落	S, S/R, R	R
菌落扩展	缓慢	迅速
I相血清	凝集	不凝集
II相血清	不凝集	凝集

(下转第15页)



图 1 51592 菌株划线分离后 37℃ 培养 24 小时, 示 S, S/R, R 菌落

51592 菌株的这种解离特征对诊断血清的生产具有一定意义。用此菌株制备 I 相血清时, 需选择 S 型菌落或 S/R 菌落的 S 侧制备免疫原; 制备 II 相血清时需选用 R 型菌落或 S/R 菌落的 R 侧制备免疫原。临幊上急性宋氏志贺氏菌病病人粪便中一般仅能分离出 S 型菌落, 而在健康带菌者粪便检查中往往能分离出大量的 R 型菌落, 因此在临幊和防疫检验中常需要既有 I 相又有 II 相凝集素的混合诊断血清。

混合诊断血清的制备, 常用的方法是将 I、II 相免疫原混合联合免疫家兔。根据 S 型宋氏菌的解离特征, 一般仅需要 S 型菌落接种在肉汤内, 经 37℃ 培养后加福尔马林杀死即可, 因

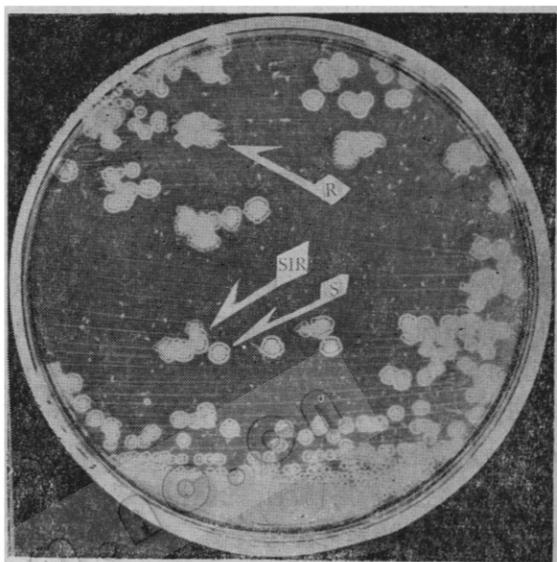


图 2 上图菌落室温下放置 4 天后的变化

为在此肉汤免疫原内已经含有足够产生 II 相凝集素的 R 型菌 (在挑取 S 型菌落时不必考虑到菌落部位)。但用 51592 菌株制备 I、II 相混合免疫原时, 要分别挑取 S、R 型菌落, 并同时接种。选择 S/R 菌落时, 接种环必须直接触及菌落的 S、R 两侧, 若将 S/R 菌落误认为 S 型菌落, 按常规挑取 S 侧菌苔接种, 则因本菌 R 型解离不多, 免疫原中 II 相抗原太少, 结果使生产出来的混合诊断血清的 II 相效价低或无效价, 因而不能诊断宋氏志贺氏菌 R 型感染。在生物制品制造中常应用 37℃ 培养 18 小时的分离培养物, 但这时的 S/R 菌落与 S 型很相似, 这就更容易导致上述情况的发生。