

用蛋白酶生产蛋白胨和蛋白朊

上海市工业微生物研究所 上海鱼品加工厂

生化试剂级的蛋白胨和蛋白朊是制备细菌培养基的原料，它们的规格要求比较严格。除要求一定的理化指标外，还需满足八种细菌（福氏F₂菌、宋内氏菌、志贺氏菌、绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、伤寒杆菌、副伤寒杆菌）的营养试验要求。过去蛋白胨是采用猪胰脏水解鱼粉进行生产的。但由于猪胰脏来源紧张，贮运和加工又不便，因此生产受到一定的限制。为了改进蛋白胨的生产工艺，1970年我们使用栖土曲霉3.942蛋白酶代替猪胰脏水解鱼粉，制造蛋白胨和蛋白朊。通过数百批试验，对酶的用量、作用pH、反应温度、反应时间以及料水比等进行了系统的摸索，最后确定了生产工艺。在生产蛋白胨时，每克鱼粉加入4,000—8,000单位蛋白酶，在pH8、45℃水解12—13小时，蛋白胨的收率达65%以上，总氮量的回收率达89%以上，成品质量符合规格。蛋白胨的生产原工艺需用胃粘膜作水解剂，水解20小时制成，现改用3.942蛋白酶，每克原料添加3,000单位蛋白酶，水解6小时，蛋白朊收率达50%，质量合格，现将生产方法介绍如下：

一、蛋白胨的生产方法

鱼粉加4—5倍的水，用氨水调pH7.5—8.5，加热45℃，每克鱼粉添加3.942蛋白酶4,000单位（固体曲）或8,000单位（液体深层培养的酶），加0.1%的甲苯防腐，搅拌水解13小时，加盐酸调pH5—6后煮沸15分钟，冷却静置过夜，虹吸上清液，残渣加热水再煮沸，充分洗出残余蛋白胨，洗出液和上清液合并，置120℃高压加热30分钟，趁热减压浓缩后放冰浴中冷却，再加水化开，配成12°波美胨液，离心去沉淀后，用纸浆作助滤剂过滤至清，用氨水调滤液pH9.2，

煮沸15分钟，冷却后再用纸浆作助滤剂过滤到透明，然后减压浓缩，真空干燥，粉碎后即为成品。小型试验的胨收率为65—70%，车间扩大试产，因工艺损耗较大，收率为58%左右，与胰脏水解的收率（60%）相近。

在生产蛋白胨时应注意的几点：蛋白胨的收率除受到原料蛋白质含量及蛋白酶水解能力的影响外，还受到水解条件，如酶的用量、作用pH、水解时间、反应温度、料水比例等的影响，这些条件彼此间是有联系的，而不是孤立的，只有配合恰当，才能提高收率，试验结果说明：

1. 酶的用量：由于蛋白酶的生产方式不同，蛋白酶的水解能力亦不同。固体培养生产的3.942蛋白酶比液体深层培养生产的酶水解鱼粉的能力强，所以使用固体曲3.942蛋白酶时，每克鱼粉只加入4,400单位，蛋白胨收率可达65%以上，而使用液体培养生产的酶时，每克鱼粉需加入8,000单位，才能得到同样的收率。

2. 作用pH：用3.942蛋白酶水解鱼粉生产蛋白胨时，作用最适pH为8.0。

3. 水解温度：以45℃最好，如在短时间内水解，以50℃为好，但产物中朊氮较多。

4. 料水比：原料加水多，胨的收率高，但由于胨液浓度低，蒸发处理时费工，故以1:4.5为宜。

5. 反应时间：水解时间以12—13小时为宜，水解时间短则产物中以蛋白胨为主，水解时间过长则产物中α-氨基氮含量增加。

二、蛋白朊的生产方法

蛋白朊与蛋白胨的区别，在于前者含有1—2%可被硫酸锌沉淀的朊氮，其制法与蛋白胨基本相同，只是水解时间短。制法如下：

新鲜鱼粉加4.5倍的水,每克鱼粉添加3.942蛋白酶3,000单位,在45℃, pH7.8—8.0, 水解5—7小时,用冰醋酸调节pH5.5,煮沸,过滤,残渣再加水煮沸,洗出液同前面的滤液合并,真

空浓缩,冷却后再溶于水,过滤至清,滤液用氨水调pH9.2,煮沸数分钟,冷却过滤,真空浓缩,真空干燥,磨粉得成品。按此工艺生产,蛋白朊收率达50%左右,成品质量符合要求。