

微生物混合培养从 D-山梨醇产生维生素 C 前体 —2-酮基-L-古龙酸发酵条件的研究 *

林文楚 叶 晴** 乔春红 尹光琳

(中国科学院上海生命科学研究院上海生物工程研究中心 上海 200233)

摘要: 在成功利用 SCB329 和 SCB110 混合培养完成从 D-山梨醇转化产生 2-酮基-L-古龙酸的基础上。为了消除副产物和获得高的产量, 首先对两菌搭配比例, 初始 pH 值、培养基成分等发酵培养条件进行单因子实验, 在此基础上采用 L₉ (3⁴) 正交实验优化其发酵培养基, 其最终的优化培养基的成分为: D-山梨醇 9g, 玉米浆 1.5g, 尿素 1.5g, 磷酸二氢钾 0.1g, 碳酸钙 0.2g。用优化后的培养基发酵, 没有检测出副产物 2-酮基-D-古龙酸, 2-酮基-L-古龙酸产量提高了 20%。

关键词: 混合培养, D-山梨醇, 2-酮基-L-古龙酸, 正交实验

中图分类号: Q93 文献标识码: A 文章编号: 0253-2654 (2002) 04-0037-05

STUDY ON THE FERMENTATION CONDITION PRODUCING 2-KETO-LGLUCONIC ACID BY USING MIXED CULTURE OF MICROORGANISM

LIN Wen-Chu YE Qing QIAO Chun-Hong YIN Guang-Lin

(Shanghai Research Center of Biotechnology, Shanghai Institutes for Biological Sciences,
Chinese Academy of Sciences, Shanghai 200233)

Abstract: Vitamin C precursor--2-keto-L-gulonic acid can be prepared directly by mixed culture of *Gluconobacter oxydans* SCB329 and *Gluconobacter suboxydans* SCB110. To obtained its high yield, firstly, the proportion of the two micro-

* 国家自然科学基金资助项目 (No. 39970024)

Project Granted by Chinese National Natural Science Fund (No. 39970024)

河北维生药业公司科研合作经费资助项目

* * 联系人 Tel: 021-64700892-358, E-mail: glyn@scb.ac.cn

收稿日期: 2001-05-10, 修回日期: 2001-08-26

organisms, the ingredients of medium and the initial pH were optimized in shake flask, then L_9 (3^4) orthogonal experiment confirmed that urea, C. S. L had high degree statistical meaning. Based on these data, an optimized fermentation media was obtained: D-Sorbitol 9g, C. S.L1.5g, Ureal.5g, KH_2PO_4 0.1g, CaCO_3 0.2g. By-product can be inhibited to the greatest extent and the yield increases by 20%.

Key words: Mixed culture, D-sorbitol, 2-keto-L-gluconic acid, Orthogonal experiments

前文已报道了混合培养完成从D-山梨醇转化产生维生素C的前体—2-酮基-L-古龙酸（简称2-KLG）的混合菌-葡萄糖酸杆菌SCB110和氧化葡萄糖酸杆菌SCB329的生物学特性，介绍了其产2-KLG的能力，并对其产物进行了鉴定^[1]。为了提高其产酸的能力和消除副产物2-酮基-D-古龙酸（简称2-KDG）的影响，我们对混合培养的菌体比例、发酵培养基的组成和培养条件进行了优化。本文主要报道混合培养的发酵条件。

1 材料与方法

1.1 菌种

葡萄糖酸杆菌（*Glunocobacter sp.*）SCB110，氧化葡萄糖酸杆菌（*Glunocobacter oxydans*）SCB329，均由本实验室保存。

1.2 培养基

斜面培养基：（1）*Glunocobacter sp.* 培养用D-山梨醇-酵母膏培养基：参考文献[1]。（2）*Glunocobacter oxydans* SCB329培养用L-山梨糖固体培养基：参考文献[1]，种子培养基：即D-山梨醇-酵母膏液体培养基：参考文献[1]。

优化前的发酵培养基：D-山梨醇8g，玉米浆1g，尿素1.5g（分消）， KH_2PO_4 0.1g， $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 0.01g， CaCO_3 0.6g，定容至1L，pH 7.0， $1.03 \times 10^6\text{Pa}$ ，20 min灭菌。

优化后的发酵培养基：D-山梨醇9g，玉米浆1.5g，尿素1.5g（分消）， KH_2PO_4 0.1g， CaCO_3 0.2g，定容至1L，pH 7.0， $1.03 \times 10^6\text{Pa}$ ，20 min灭菌。

1.3 培养条件

Glunocobacter sp. SCB 110 和 *Glunocobacter oxydans* SCB329 的混合培养发酵：见参考文献[1]，接种比例根据需要调整。

单因子条件优化：在首先优化混合菌的接种比例和初始pH的基础上进行，除了优化的单因子外，培养基的其它成分同优化前的培养基成分^[2]。

条件优化的正交实验：按照4因素，D-山梨醇， $A_1 = 7\text{g}$ ， $A_2 = 8\text{g}$ ， $A_3 = 9\text{g}$ ；玉米浆（%）， $B_1 = 0.5\text{g}$ ， $B_2 = 1.0\text{g}$ ， $B_3 = 1.5\text{g}$ ；尿素（%）， $C_1 = 1.0\text{g}$ ， $C_2 = 1.5\text{g}$ ， $C_3 = 2.0\text{g}$ ；碳酸钙（%）， $D_1 = 0.2\text{g}$ ， $D_2 = 0.4\text{g}$ ， $D_3 = 0.6\text{g}$ ，三水平安排正交表 L_9 (3^4)^[3, 4]，以2-酮基-L-古龙酸（2-KLG）的生成量为指标，每组重复两次。

1.4 分析方法

1.4.1 种子菌体浓度的测定：种子培养18~24h后取0.5mL用0.1mol/L HCl 4.5mL稀释，在波长620nm用分光光度计比色测生长吸光度。

1.4.2 2-酮基-L-古龙酸（2-KLG）和L-山梨糖含量测定：按文献[1, 5, 6]方法进行。

1.4.3 发酵液中残余D-山梨醇分析：参见文献[1]。

1.4.4 中间产物、产物的定量测定：用高压液相层析法进行测定^[7]。将发酵液进行絮凝处理和离心后，取上清液20~100μL上样。Bio-Rad A-27树脂填充柱（4.6×250mm），

45℃, HPLC流动相为0.1 mol/L甲酸铵(pH3.2), 流速1.0mL/min。

2 结果

2.1 混合菌的接种比例对产酸的影响

当SCB110与SCB329的接种比例变化时, 2-酮基-L-古龙酸的生成量是不同的, 且副产物2-酮基-D-古龙酸也随之变化。当SCB110与SCB329的比例在4:1~1:1之间时, 2-酮基-L-古龙酸的量较高, 薄层分析未检测到D-山梨醇。当种子中SCB329过多时, 目的产物迅速减少。此外, 当二者比例在上述范围内时, 副产物2-KDG未检测到。而比例在1:1~1:4时2-KDG明显增多, D-山梨醇有残留斑点。说明只要二者比例恰当, 可以减少副产物、提高目的产物2-酮基-L-古龙酸的产量。

2.2 初始pH对产酸的影响

结果见图1, pH7.0左右产酸量最高。

2.3 D-山梨醇对产酸的影响

随着底物D-山梨醇的浓度的增高, 产酸量在上升, 浓度越高, 上升趋势越慢, 且残留D-山梨醇越多。考虑到转化率, D-山梨醇的浓度不能过高, 在7%~9%较为合适。

2.4 玉米浆对产酸的影响

结果见图2, 玉米浆浓度在1.5%效果最好。

2.5 尿素对产酸的影响

结果见图3, 尿素浓度在1.2%左右效果最好。

2.6 碳酸钙对产酸的影响

碳酸钙对产酸影响不大, 变化趋势比较平缓。

2.7 条件优化的正交实验

$L_9(3^4)$ 正交实验及方差分析结果见表1, 4个主效应F值大于 $F_{0.05(2,18)}=3.55$, 二者有高度的统计学意义。对产酸有影响, 次序为尿素、D-山梨醇、碳酸钙和玉米浆, 最优的发酵条件为A₃B₂C₂D₁。结合单因子实验结果和实际情况确定培养基最佳配比是: D-山梨醇9g, 玉米浆1.5g, 尿素1.5g, KH₂PO₄0.1g, CaCO₃0.2g。

表1 正交实验结果及方差分析

实验号	D-山梨醇	玉米浆	尿素	碳酸钙	结果I	结果II	I+II	S/I
1	1	1	1	1	59.0	60.6	119.6	1.28
2	1	2	2	2	55.1	60.6	115.7	15.13
3	1	3	3	3	49.5	50.7	100.2	0.72
4	2	1	2	3	63.2	60.6	123.8	7.21
5	2	2	3	1	62.2	59.4	121.6	3.92
6	2	3	1	2	64.8	66.8	131.6	2
7	3	1	3	2	52.7	54.3	107	1.28
8	3	2	1	3	70.2	69.4	139.6	0.32
9	3	3	2	1	80.1	74.5	154.6	15.68
K ₁	335.5	350.4	390.8	395.8				
K ₂	377	376.9	394.1	354.3	G		1113.7	
K ₃	401.2	386.4	328.8	363.6	P		68907.1	
Q	69275.1	69023.1	69358.1	69065.2	SE		58.52	
S	368	115	451	158.1	SE/9		13	
F	28.3	8.92	34.69	12.16				

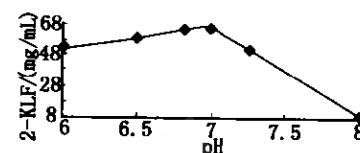


图1 初始pH值对产酸影响

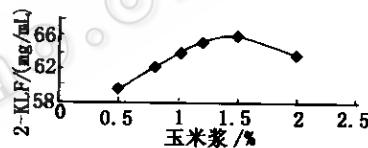


图2 玉米浆对产酸的影响

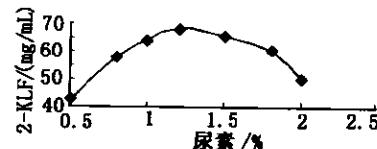


图3 尿素对产酸的影响

2.8 温度对产酸的影响

考察了25℃, 28℃, 30℃, 32℃, 35℃, 37℃条件下产酸情况, 温度对产酸影响很大。在28℃~30℃酸的产量最高, 温度越高。产酸越受影响, 35℃时产酸已经很低, 37℃时不产酸。

2.9 装液量对产酸的影响

装液量对产酸有一定影响, 装液量越多, 产酸量越低。一般选取500mL锥形瓶装液50mL为适宜。

表2 优化后产酸发酵结果

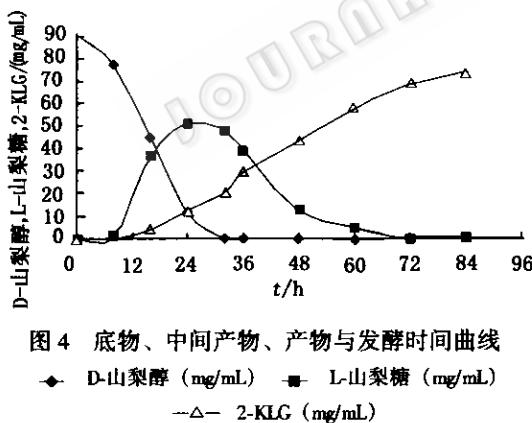
优化前	84h	96h	优化后	84h	96h
1	65.1	65.9	1	75.7	76.8
2	64.7	66.2	2	76.4	77.2
3	63.4	64.8	3	73.8	76.9

2.10 优化后产酸发酵结果

用优化后的培养基和培养条件与优化前的培养基对照, 进行500mL摇瓶分批发酵实验, 结果如表2所示。使用优化发酵培养基, 2-KLG的产量有显著的提高, 同时发酵时间可以缩短为84h。这对工业化生产有着显著的实际意义。

2.11 底物、中间产物、产物与发酵时间曲线

在pH、温度的优化条件下, 一次投入D-山梨醇9%, 混合发酵84h, 生成2-酮基-L-古龙酸74.5mg/mL, 由底物、中间产物、产物与发酵时间曲线显示, 随着发酵时间的延长, 底物很快降低到0, 中间产物L-山梨糖先上升, 在24h左右到达顶峰, 随后逐渐降低在72h时已检测不到L-山梨糖。而底物2-酮基-L-古龙酸开始8h不生成, 8h后生成速度急剧增加。在D-山梨醇、L-山梨糖已残留很少时生成2-酮基-L-古龙酸的速度仍然很高。但一次投山梨醇过多又不利于2-酮基-L-古龙酸的转化, 因此在以后的工作中可以考虑分批投醇糖或者进行流加, 以充分发挥2-酮基-L-古龙酸的生成潜力。



3 讨论

目前微生物发酵生成维生素C由于生产工艺简单、对生态环境影响小而受到越来越多的重视。但是迄今为止只有我国独创发明的“两步发酵法”应用于工业生产^[5]。着眼于目前的市场现状和改进工艺的要求, 有必要探索新的生产工艺。本研究正是着眼于D-山梨醇是一种廉价的碳源这一点, 对混合菌利用D-山梨醇直接发酵生成2-KLG的培养基和

培养条件进行了优化, 并获得了较好的结果, 采用摇瓶发酵单次投糖可以产生高达74.5mg/mL的2-酮基-L-古龙酸, 并且可以缩短发酵时间, 由96h减少为84h。在“两步发酵法”中, 底物L-山梨糖浓度上不能超过8%这一上限的, 而在混合菌发酵中通过优化发酵条件, 其单次底物浓度可以达到9%, 它预示着底物浓度可以更高, 将为高底物浓度发酵生产2-KLG打下基础。这一研究不仅可以为微生物方法生产维生素C提供新的思路, 而且对实现工业化生产具有一定的实际意义。

致谢 严明, 权宁(华东理工大学96级)在本研究中作了部分工作, 特此致谢。

参 考 文 献

- [1] 尹光琳, 林文楚, 乔春红, 等. 微生物学报, 2001, **41** (6): 709 ~ 715.
- [2] European Patent. 1992, 0, 518, 136, A2.
- [3] 李春喜编. 生物统计学, 北京: 科学出版社, 1997. 100 ~ 104.
- [4] 李 明, 修朝阳, 陈常庆. 生物工程学报, 2000, **16** (2): 183 ~ 187.
- [5] 尹光琳, 陶增鑫, 严自正, 等. 微生物学报, 1980, **20** (3): 246 ~ 251.
- [6] 尹光琳, 何建明, 任双喜, 等. 工业微生物, 1997, **27** (1): 1 ~ 7.
- [7] Robert A, Lazarus, Jana L. Seymour. Analytical Biochemistry, 1986, **157**: 360 ~ 366.