

维生素C生产用菌系2980产酸菌基因 转移的筛选模型及转座子Tn5诱变

赵巍¹ 张成刚¹ 刘宏迪²

¹(中国科学院沈阳应用生态研究所 沈阳 110015)

²(中国科学院微生物研究所 北京 100080)

摘要 维生素C的生产目前国内广泛采用由产酸菌(*Gluconobacter oxydans*)与伴生菌(*Bacillus megaterium*)组成的2980菌系,在2980中*G. oxydans*单独生长传代困难,其生长和产酸需要*B. megaterium*参与。以*Bacillus subtilis* Ki-2-132(pUB110)作为伴生菌与原2980的*G. oxydans*组合,获得稳定产酸的新菌系。在此基础上建立了适合我国混菌发酵产酸菌外源基因(Kan^r)转移的筛选模型。同时报道了以携带有自杀性载体P1::Tn5的大肠杆菌*E. coli* W3110为供体菌对*G. oxydans*进行Tn5诱变的条件和结果。

关键词 维生素C生产用菌系2980,筛选模型,Tn5诱变

分类号 Q753 **文献标识码** A **文章编号** 1000-3061(1999)01-0202-06

我国特有的“二步发酵法”是对维生素C生产的重大贡献。目前,国内维生素C生产厂家广泛采用宁文珠、尹光琳等申请专利,由产酸菌*Gluconobacter oxydans*与伴生菌*Bacillus megaterium*组成的2980菌系^[1]。由此构成的“二步发酵法”的第二步发酵是我国科学家对维生素C生产巨大贡献。我国“二步发酵法”在维生素C微生物发酵方面处于领先水平,但与国外采用的化学合成法“莱氏法”相比存在转化率低的缺陷,且基础研究一直十分薄弱,基因水平的工作还未见报道,主要原因是产酸菌*G. oxydans*的单独生长传代困难,其生长和产酸需要伴生菌的参与。

本文用转座子诱变技术对2980菌系进行初步研究。利用转座子Tn5所带抗性可以方便地了解外源基因转移的情况,再进一步进行基因的分离和操作。同时也可以得到突变株进行特定表型(如高产菌,营养缺陷型等)的筛选。

1 材料和方法

1.1 材料

1.1.1 菌种、噬菌体和质粒: 巨大芽孢杆菌(*B. megaterium*)和氧化葡萄糖酸杆菌(*G. oxydans*)来自2980菌系^[1];枯草芽孢杆菌:*B. subtilis*(pUB110)^[2];大肠杆菌:*E. coli* AS 1.1694(pKan2)^[3]。*E. coli* W3110(P1::Tn5)购自美国农业部菌种保藏中心。

1.1.2 培养基: LB培养基参见文献[4], P1培养基为含10mmol/L MgCl₂, 10mg/mL胸腺嘧啶核苷的LB培养基。MCB缓冲液含10mmol/L MgCl₂, 10mmol/L CaCl₂。2980种子

培养基为每升含山梨糖20g,玉米浆15g,CaCO₃2g,葡萄糖2g,尿素1g,用40%NaOH调pH值为7.0,115℃高压蒸汽灭菌30min。2980分离培养基为每升含酵母膏3g,牛肉膏3g,玉米浆3g,蛋白胨10g,尿素1g,山梨糖20g,KH₂PO₄1g,MgSO₄·7H₂O0.4g,CaCO₃1g,用40%NaOH调pH为7.0,115℃高压蒸汽灭菌30min。

1.1.3 试剂:胸腺嘧啶核苷:Sigma公司产品,限制酶以及DIG标记和检测试剂盒为宝灵曼公司产品,其它为分析纯试剂。

1.2 方法

1.2.1 生长曲线的测定:生长曲线的测定方法采用纯化后的单菌落1~2环于装有20mL培养基的250mL三角瓶中,培养至对数后期,取0.5mL接种于装有50mL预热液体培养基的250mL三角瓶中,振荡培养,每隔一定时间取样,测定其光吸收值,至下降为止。

1.2.2 Kan^r自发突变率的测定:每次实验同时取待测菌培养液,浓缩至每毫升达10¹⁰,涂含10μg/mL Kan的固体培养基,以原培养基为对照,计生长菌落数。

1.2.3 转导:取单菌落*E. coli* W3110于LB培养基,30℃通气培养18~20h,将1mL培养液稀释到100mL P1培养基中,并于30℃培养至A₅₅₀为0.092,将细胞用冰冷却10min,于6℃2500r/min离心沉淀10min,并重新悬浮在20mL P1培养基中,42℃保温20min,37℃保温90min进行噬菌体诱导。加入0.5mL氯仿,剧烈搅拌混合。室温保温5min,使细胞完全溶解。以10000r/min离心15min以沉淀细胞碎片。上清液稀释到过量10倍的MCB buffer中。此为噬菌体悬浮液。

2980菌体在种子培养基中29℃通气培养20~24h。取1mL至29mL于种子培养基中,通气培养至A₅₅₀为0.4。6℃2500r/min离心10min,细胞重悬于1.8mL种子培养基中。

0.1mL噬菌体悬浮液加0.1mL2980细胞,29~30℃吸附60min,加入0.8mL种液,再培养2h。加入适量*B. subtilis*。取不同稀释度涂布于含Kan(浓度为10μg/mL)的分离培养基平板上,29℃培养3~4d。至*B. subtilis*和*G. oxydans*长出。

1.2.4 2-KGA含量的测定:参见文献[5]。

1.2.5 总DNA制备:参见文献[6]。

1.2.6 探针标记和点杂交:DIG系统,分别参照宝灵曼公司DIG标记和检测试剂盒说明和文献[4]进行。

2 结果与讨论

2.1 新组合菌系

由于2980菌系的特殊情况:*G. oxydans*的生长和产酸需要*B. megaterium*的参与,在筛选过程中的第一个问题是针对筛选培养基构建相应的大菌。采用Tn5诱变,要用Tn5上的卡那霉素抗性(Kan^r)筛选Tn5插入*G. oxydans*的突变子,而原伴生菌不带抗性选择标记;因此要寻找含有Kan^r的伴生菌。这可以对原2980菌系的*B. megaterium*进行改造,使其带有Kan^r;还可以使用本身带有Kan^r的菌株与2980的*G. oxydans*组合成新菌系。这里采用从我国的枯草杆菌中筛选到的*B. subtilis*Ki-2-132并带有pUB110(Kan^r)^[2]的菌株作为伴生菌,可以保证*G. oxydans*的正常生长和产酸。进行产酸的测定

是有必要的,因为据研究,伴生菌对 *G. oxydans* 的生长和产酸的影响因素很可能不一样。仅仅保证 *G. oxydans* 能够生长并不能保证它可以正常产酸。对 *B. subtilis* 和 *G. oxydans* 组合菌系的产酸情况进行了测定,同时以原 2980 菌系产酸情况为对照,结果表明, *B. subtilis* 与 *G. oxydans* 组合的新菌系产酸与 2980 相近,且产酸量稳定(见表 1),*B. subtilis* 可以作为 *G. oxydans* Tn5 突变子在筛选过程中的伴生菌。

表 1 *B. subtilis* 与 *G. oxydans* 组合的新菌系产酸结果

Table 1 2-KGA productivity by *B. subtilis* and *G. oxydans*

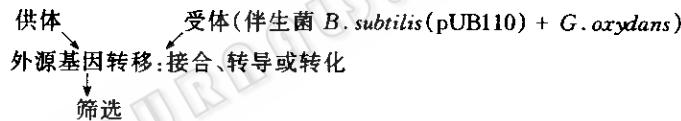
No.	1	2	3	4	5	CK
2-KGA/ (mg/mL)	68.25	73.24	71.29	68.60	62.00	75.98

CK: Original strain system 2980; *B. megaterium* and *G. oxydans*

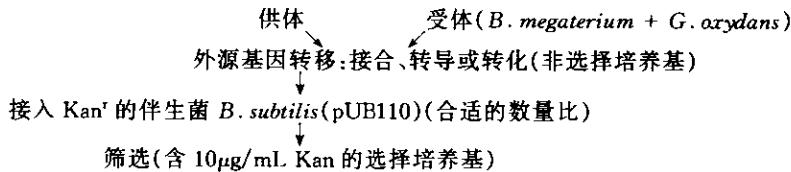
2.2 筛选模型的建立

得到了合适的伴生菌,可以保证 *G. oxydans* 突变子在筛选培养基上生长的外部必要条件。但是仅仅保证 *G. oxydans* 能够生长产酸还不够,还要解决混菌发酵在筛选时的多菌数量配比的问题。

外源基因转移的方法如接合、转导和转化等都需要对数期的菌体作为受体菌,也就是把菌系共同培养,使其中的产酸菌达到对数期易于接受外源 DNA 片段的状态,然后再进行外源 DNA 的转移。外源基因转移的一般程序可以简示如下:



我们通过实验发现,用以上的方法根本无法进行筛选。外源 DNA 片段转移的频率,一般为($10^{-5} \sim 10^{-7}$)/受体。在混菌培养至对数期时单位体积的 *G. oxydans* 菌数与 *B. subtilis* 菌数之比约为 1~100。小菌在固体培养基上生长较慢,需 3d 左右,而 *B. subtilis* 第一天即已长好,3d 已经长得很大。为了给可能出现的一个抗性突变子留下一席之地,每个平板的菌落数不能超过 10^3 数量级,一般约 100~200 个菌落。如果外源片段的转移频率为 10^{-5} 受体时,为了确定是否有外源基因转移,需铺多至上百个平板,这样算来工作量过于庞大。为了解决此问题,设计了适合我国 2980 混菌发酵外源基因转移的筛选模型:



这样通过后接入 Kan^r *B. subtilis* (pUB110) 伴生菌的方法,既没有改变原 2980 菌系的组合,又可以调整多种菌的数量比,大大减少了工作量,使筛选能够顺利地进行。我们实验中采用上述方法,一般常规的工作量,如两个摇瓶分别培养供体菌和受体菌,用 3~6

块培养皿就可以筛选到成百上千的 *G. oxydans* 突变子。

2.3 Tn5诱变

2.3.1 转导条件的确定:因为Tn5从载体质粒上转座到染色体DNA上的频率为 10^{-3} ~ 10^{-2} ^[7],再考虑质粒本身从供体到受体的转移频率,转导中用到的其它生物标记突变的频率应该较小,这样才能进行有效的筛选。为此我们进行了受体菌自发突变频率的测定。通过测定,结果表明2980菌系*B. megaterium*和*G. oxydans*的Kan^r自发突变频率小于 10^{-10} ,符合上述的要求。

转导要求对数期的菌体,所以进行生长曲线的测定,找到合适的培养时间是很必要的。通过测定,得到*E. coli* W3110(P1::Tn5)的生长曲线如图1。为了确定2980菌系中小菌*G. oxydans*生长到对数期的时间,2980的生长曲线采用二级种子进行测定。这种情况下大小菌的配比较稳定,受接种时两种菌的数量和配比影响较小,使转导的重复性很好。2980二级种子早对数期的生长曲线如图2。由图可见,*G. oxydans*在早对数期增长迅速,并且远远大于*B. megaterium*的数量。

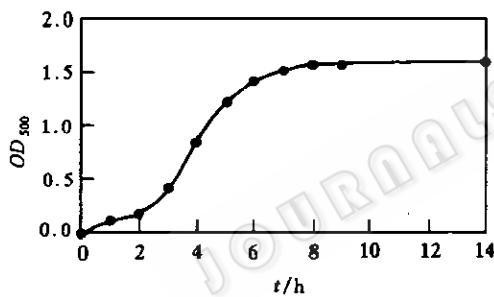


图1 *E. coli* W3110的生长曲线

Fig. 1 Growth curve of *E. coli* W3110

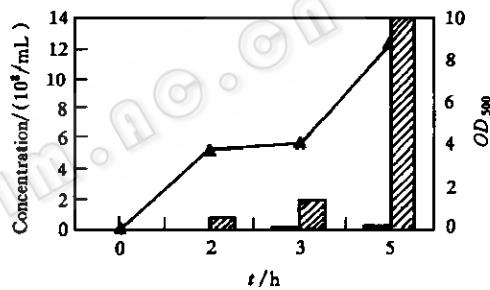


图2 2980二级种子生长曲线(对数早期)
大小菌活菌计数

Fig. 2 Growth curve (early logarithmic phase) and counting on viable bacteria of 2980 2nd seed.

- Concentration of *B. megaterium*
- Concentration of *G. oxydans*
- ▲ - OD₅₉₀

实验中确定*E. coli* W3110(P1::Tn5)进行转导的培养时间为51min,2980的液体培养时间为3.25h。

2.3.2 转导子的稳定性及杂交验证:通过*E. coli* W3110(P1::Tn5)对2980的转导,得到了大量在含卡那霉素的分离平板上单独生长的*G. oxydang*,同*B. subtilis* Ki-2-132(pUB110)共同培养传代10代以上,再接含Kan 10μg/mL的平板,突变子仍然生长良好,说明他们的抗性较稳定。冻干保存后再测定,抗性也未丢失。

为了进一步证明Tn5片段的插入,采用pKan2质粒上的Tn5片段制备探针。pKan2质粒是把Tn5的HindⅢ酶切片段与pBR322质粒连接而成的^[3],通过提取转导子单菌落的菌体总DNA,点膜,与DIG标记的pKan2-Tn5探针杂交证明有Tn5插入(见图3)。

pKan	Gtr 1 #
Gtr 2 #	<i>G. oxydans</i>

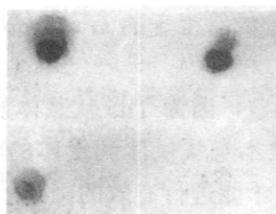


图 3 *G. oxydans* Tn5 转导子与 pKan-Tn5 探针杂交结果

Fig. 3 Dot hybridization of *G. oxydans* with Tn5 transposition by DIG-labelled pKan-Tn5 probe
Gtr1 #, Gtr2 # were *G. oxydans* mutants with kanamycin resistance.

2.4 讨 论

以上用转座子诱变技术对 2980 菌系进行初步研究,以期能把分子生物学带入我国这一传统的生产技术中,进一步提高它在国际市场的竞争力。

参 考 文 献

- [1] W. Ning, Z. Tao, C. Wang. 1988, European Patent 0 278 447.
- [2] 汤懋弘, 魏荣宣, 杨月琴等. 遗传学报, 1981, 8(1):8~13.
- [3] K. F. Scott, B. G. Rolfe, J. Shine. *J. Mol. Appl. Genet.*, 1981, 1:71~81.
- [4] J. Sambrook, E. F. Fritsch, T. Maniatis *et al.* Molecular Cloning, A Laboratory Manual 2nd ed, CSH Laboratory, New York. 1989.
- [5] 程茉莉, 严杏珍. 医药工业, 1981, 6:15~18.
- [6] F. M. Ausubel *et al.* (ed). Current Protocols in Molecular Biology, John Wiley and Sons, New York, 1988, Supplement 2.4.
- [7] D. E. Berg, E. Egner, B. J. Hirschel *et al.* Insertion, Excision and Inversion of Transposon Tn5, Cold Spring Harbor Symp. Quant. Biol. 1980, 45: 115~123.

The Screening Model for Gene Transfer and Tn5 Mutagenesis in the 2-Keto-L-gulonic Acid Producing Strain from Vitamin C Producing Bacterial System

Zhao Wei¹ Zhang Chenggang¹ Liu Hongdi²

¹(Institute of Applied Ecology, The Chinese Academy of Sciences, Shenyang 110015)

²(Institute of Microbiology, The Chinese Academy of Sciences, Beijing 100080)

Abstract Nowadays, Vitamin C is produced in China by widely used 2980 bacterial system, which comprises 2-Keto-L-gulonic acid(2-KGA) producing strain-Gluconobacter oxydans and the accompanying strain-Bacillus megaterium. In 2980, *G. oxydans* has difficulties in growing independently. It needs accompanying strain to grow and produce 2-KGA. A new bacterial system which can produce 2-KGA at a stable level was formed in this work by using *Bacillus subtilis* Ki-2-132(pUB110) as an accompanying strain. Then a model for the screening of *G. oxydans* clones with kanamycin resistance was set up. The conditions and results of transduction between the donor *E. coli* W3110 (carrying suicide P1::Tn5) and recipient Gluconobacter oxydans from 2980 are also reported.

Key words Vitamin C producing bacterial system 2980, screening model, Tn5 mutagenesis